



284

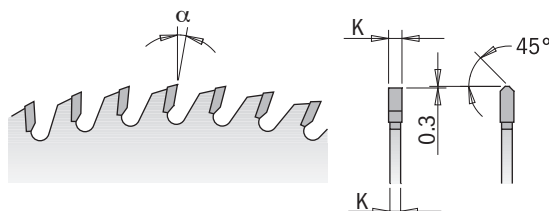
TOEPASSING: afkorten en langszagen van non-ferro metalen en aluminium.

MACHINES: enkele of dubbele afkortzaagmachines, formaat- en opdeelzaagmachines met materiaalklemming.

MATERIAAL: aluminium, dun messing, dunne koperlegeringen, kunststof, composieten, beplakt plaatmateriaal.

TIP: klem het materiaal goed en gebruik bij het zagen van aluminium non-ferromaterialen een vloeibaar koelmiddel.

ISO:	K10
HV10:	1.765
N/mm²:	2.150



Zaagbladen voor draagbare machines (positieve spaanhoek).

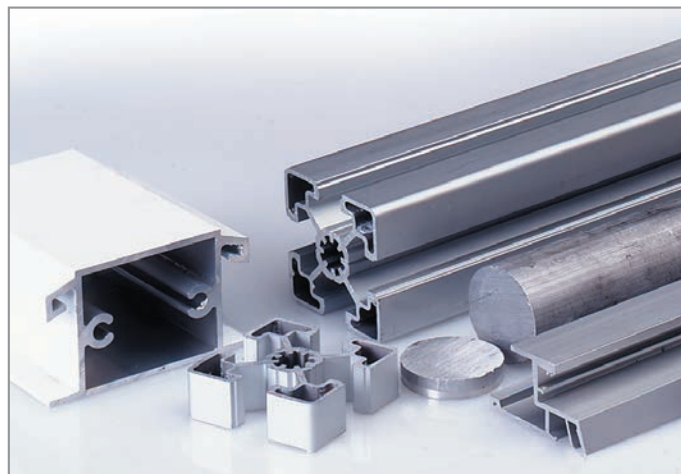
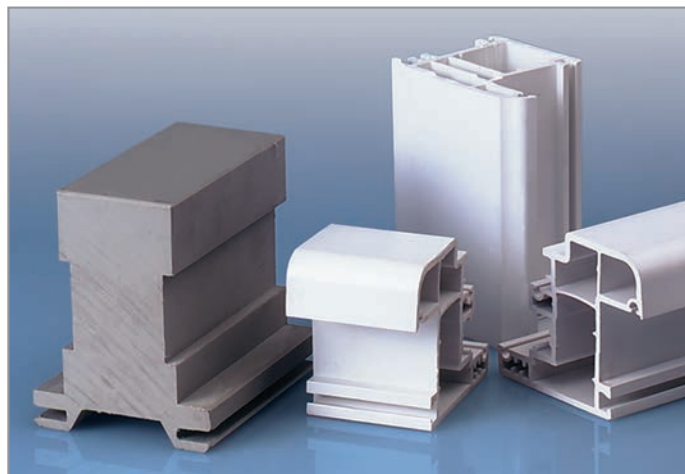
D mm	Asgat mm	Pengaten ⊕⊗	Z	K mm	P mm	α	β	Artikelnummer
160	20	-	24	2,2	1,6	5°	TCG	Y284.160.24H
190	30	-	30	2,6	2,2	5°	TCG	Y284.190.30M
216	30	2/7/42	40	2,6	2,2	5°	TCG	Y284.216.40M

VERPAKT: in plastic draagbox

Zaagbladen voor industriële machines (positieve spaanhoek).

D mm	Asgat mm	Pengaten ⊕⊗	Z	K mm	P mm	α	β	Artikelnummer
250	32	2/12/64	80	3,2	2,5	5°	TCG	284.080.10P
300	32	2/12/64	96	3,2	2,5	5°	TCG	284.096.12P
350	32	2/12/64	92	3,2	2,5	5°	TCG	284.092.14P
350	32	2/12/64	108	3,2	2,5	5°	TCG	284.108.14P
400	32	2/12/64	96	3,8	3,2	5°	TCG	284.096.16P
420	32	2/12/64	96	3,8	3,2	5°	TCG	284.096.17P
450	32	2/12/64	108	3,8	3,2	5°	TCG	284.108.18P
500	32	2/12/64	120	4,0	3,2	5°	TCG	284.120.20P

VERPAKT: in kartonnen doos





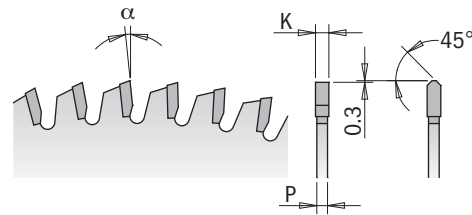
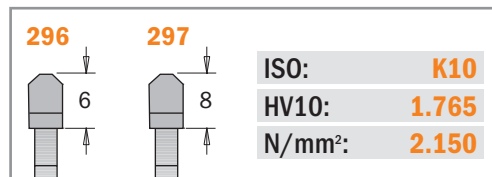
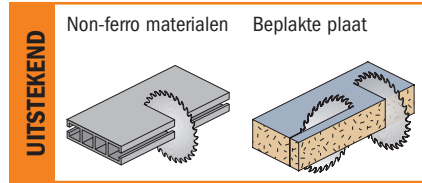
296-297

TOEPASSING: afkorten en langszagen van non-ferro metalen en aluminium.

MACHINES: enkele of dubbele afkortzaagmachines, formaat- en opdeelzaagmachines. Type 296 voor handmachines.

MATERIAAL: aluminium, dun messing, dunne koperlegeringen, kunststof, composieten, beplakt plaatmateriaal.

Tip: gebruik bij het zagen van aluminium en nonferro-materialen een vloeibaar koelmiddel.



Voor het zagen van non-ferro en kunststof (Trespa) materialen op handcirkelzaagmachines (negatieve spaanhoek).

D mm	Asgat mm	Pengaten	Z	K mm	P mm	α	β	Artikelnummer
120*	20	2/5,5/30	36	1,8	1,2	-6° Neg.	TCG	296.120.36H
160*	20	2/6/32	40	2,2	1,6	-6° Neg.	TCG	296.160.40H
160*	20	2/6/32	56	2,2	1,6	-6° Neg.	TCG	296.160.56H
180*	20	2/6/32	40	2,8	2,2	-6° Neg.	TCG	296.180.40H
190*	30	2/7/42	40	2,8	2,2	-6° Neg.	TCG	296.190.40M
190*	30	2/7/42	64	2,8	2,2	-6° Neg.	TCG	296.190.64M
190*	20 (Festool® FF)	Ster 5/7/2,5	64	2,8	2,2	-6° Neg.	TCG	296.190.64FF
200*	30	COMBI3	48	2,8	2,2	-6° Neg.	TCG	296.200.48M
210*	30	2/7/42	48	2,8	2,2	-6° Neg.	TCG	296.210.48M
210*	30	2/7/42	64	2,8	2,2	-6° Neg.	TCG	296.210.64M
216*	30	2/7/42	64	2,8	2,2	-6° Neg.	TCG	297.064.09M
225*	30	2/7/42	64	2,8	2,2	-6° Neg.	TCG	296.225.64M
230*	30	2/7/42	48	2,8	2,2	-6° Neg.	TCG	296.230.48M
235*	30	2/7/42	48	2,8	2,2	-6° Neg.	TCG	296.235.48M

*Niet voorzien van een geluidsreducerende lasering

VERPAKT: in plastic draagbox

HW zagen voor het afkorten op radiaalzaagmachines van non-ferromaterialen en kunststoffen.

Ook geschikt voor het afkorten van dun houten lijstwerk, en het zagen van materialen als Trespa (negatieve spaanhoek).

D mm	Asgat mm	Pengaten	Z	K mm	P mm	α	β	Artikelnummer
250	30	COMBI3	80	3,2	2,5	-6° Neg.	TCG	297.080.10M
250	32	2/12/64	80	3,2	2,5	-6° Neg.	TCG	297.080.10P
254	30	COMBI3	80	3,2	2,5	-5° Neg.	TCG	297.081.10M
260	30	2/10/60 + 2/7/42	80	2,8	2,2	-6° Neg.	TCG	297.080.11M
280*	30	2/10/60 + 2/7/42	64	3,2	2,5	-6° Neg.	TCG	297.064.11M
300	30	COMBI3	96	3,2	2,5	-6° Neg.	TCG	297.096.12M
300	32	2/12/64	96	3,2	2,5	-6° Neg.	TCG	297.096.12P
305*	30	2/10/60 + 2/7/42	96	3,2	2,5	-6° Neg.	TCG	297.096.13M
315	30	2/10/60 + 2/7/42	96	3,2	2,5	-6° Neg.	TCG	297.096.23M
330	30	COMBI3	96	3,2	2,5	-6° Neg.	TCG	297.096.33M
330	32	COMBI3	96	3,2	2,5	-6° Neg.	TCG	297.096.33P
350	30	COMBI3	108	3,2	2,5	-6° Neg.	TCG	297.108.14M
350	32	4/12/64	108	3,2	2,5	-6° Neg.	TCG	297.108.14P
400	30	2/10/60	120	3,8	3,2	-6° Neg.	TCG	297.120.16M
400	32	4/12/64	108	3,8	3,2	-6° Neg.	TCG	297.108.16P
450	30	2/10/60	140	3,8	3,2	-6° Neg.	TCG	Y297.140.18M
450	32	2/12/64	108	3,8	3,2	-6° Neg.	TCG	297.108.18P
500	32	2/12/64	120	4,0	3,2	-6° Neg.	TCG	297.120.20P

*Niet voorzien van een geluidsreducerende lasering

VERPAKT: in kartonnen doos