



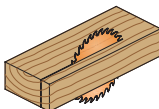
271

TOEPASSING: schulpen en incidenteel afkorten. Veel minder materiaalverlies door de dunne zaagsnede en daardoor zeer geschikt voor waardevolle houtsoorten.

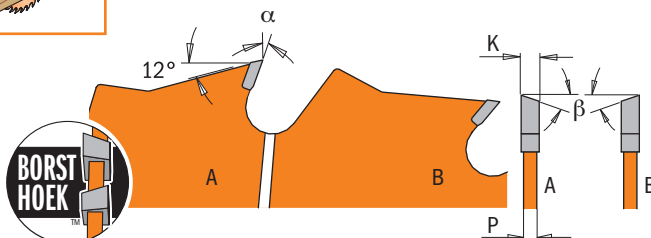
MACHINES: stationaire zaagmachines, draagbare en snoerloze machines.

MATERIAAL: alle houtsoorten.

UITSTEKEND Hout schulpen



ISO:	K20
HV10:	1.550
N/mm ² :	2.300



D mm	Asgat mm	Pengaten	Z	K mm	P mm	α	β	Artikelnummer
250	30	COMBI3	24	2,4	1,6	20°	10° ATB + 8° borsthoek	271.250.24M
300	30	COMBI3	24	2,6	1,8	22°	10° ATB + 8° borsthoek	271.300.24M

ITK Plus schulp- en afkortzagen



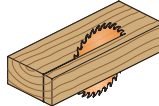
271

TOEPASSING: schulpen en relatief grof afkorten met weinig materiaalverlies.

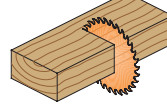
MACHINES: stationaire zaagmachines, draagbare en snoerloze machines.

MATERIAAL: alle houtsoorten, multiplex.

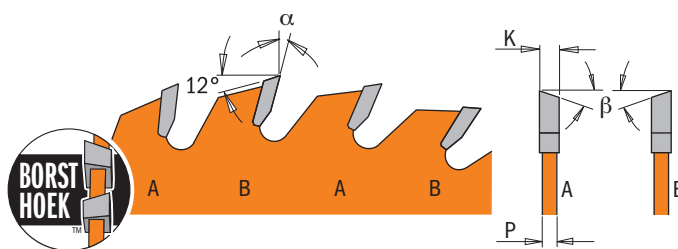
UITSTEKEND Hout schulpen



GOED Hout afkorten



ISO:	K20
HV10:	1.550
N/mm ² :	2.300



D mm	Asgat mm	Pengaten	Z	K mm	P mm	α	β	Artikelnummer
136	20 (+10)		18	1,5	1,0	20°	10° ATB + 8° borsthoek	271.136.18H
150	20 (+16)		24	1,5	1,0	18°	10° ATB + 8° borsthoek	271.150.24H
160	20 (+16)	2/6/32	24	1,7	1,1	18°	10° ATB + 8° borsthoek	271.160.24H
165	20 (+15,87)	2/6/32	24	1,7	1,1	18°	10° ATB + 8° borsthoek	271.165.24H
165	30	2/7/42	24	1,7	1,1	18°	10° ATB + 8° borsthoek	271.165.24M
184	20 (+16+15,87)	2/7/42	24	1,7	1,1	20°	10° ATB + 8° borsthoek	271.184.24H
184	30	2/7/42	24	1,7	1,1	20°	10° ATB + 8° borsthoek	271.184.24M
190	30 (+20+16)	2/7/42	24	1,7	1,1	20°	10° ATB + 8° borsthoek	271.190.24M
200	30	2/7/42	36	1,8	1,2	15°	10° ATB + 8° borsthoek	271.200.36M
210	30 (+25)	2/7/42	36	1,8	1,2	15°	10° ATB + 8° borsthoek	271.210.36M
216	30	2/7/42	36	1,8	1,2	-5° Neg.	10° ATB + 8° borsthoek	271.216.36M
235	30 (+25)	2/7/42	36	2,4	1,6	18°	10° ATB + 8° borsthoek	271.235.36M
250	30	COMBI3	42	2,4	1,6	18°	10° ATB + 8° borsthoek	271.250.42M
300	30	COMBI3	48	2,6	1,8	18°	10° ATB + 8° borsthoek	271.300.48M



ISO:	K01
HV10:	1.840
N/mm²:	2.050

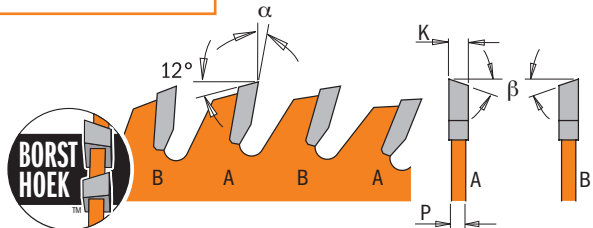
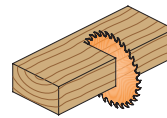
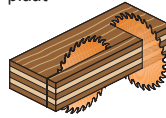
272

TOEPASSING: schulpen en afkorten met weinig materiaalverlies.**MACHINES:** stationaire zaagmachines, afkortzaagmachines, draagbare en snoerloze machines.**MATERIAAL:** alle houtsoorten, multiplex.

UITSTEKEND

Opdelen onbeplakte plaat

Hout afkorten



D mm	Asgat mm	Pengaten	Z	K mm	P mm	α	β	Artikelnummer
136	20 (+10)		36	1,5	1,0	18°	10° ATB + 8° borsthoek	272.136.36H
150	20 (+16)		40	1,5	1,0	16°	10° ATB + 8° borsthoek	272.150.40H
160	20 (+16)	2/6/32	40	1,7	1,1	16°	10° ATB + 8° borsthoek	272.160.40H
165	20 (+15,87)	2/6/32	36	1,7	1,1	20°	10° ATB + 8° borsthoek	272.165.36H
184	20 (+16+15,87)	2/7/42	40	1,7	1,1	18°	10° ATB + 8° borsthoek	272.184.40H
184	30	2/7/42	40	1,7	1,1	18°	10° ATB + 8° borsthoek	272.184.40M
190	30 (+20+16)	2/7/42	42	1,7	1,1	18°	10° ATB + 8° borsthoek	272.190.42M
200	30	2/7/42	48	1,8	1,2	15°	10° ATB + 8° borsthoek	272.200.48M
210	30 (+25)	2/7/42	48	1,8	1,2	15°	10° ATB + 8° borsthoek	272.210.48M
216	30	2/7/42	48	1,8	1,2	-5° Neg.	10° ATB + 8° borsthoek	272.216.48M
235	30 (+25)	2/7/42	48	2,4	1,6	18°	10° ATB + 8° borsthoek	272.235.48M
250	30	COMBI3	60	2,4	1,6	15°	10° ATB + 8° borsthoek	272.250.60M
300	30	COMBI3	72	2,6	1,8	15°	10° ATB + 8° borsthoek	272.300.72M

ITK Plus HW afkortcirkelzagen

nieuw



ISO:	K01
HV10:	1.840
N/mm²:	2.050

273

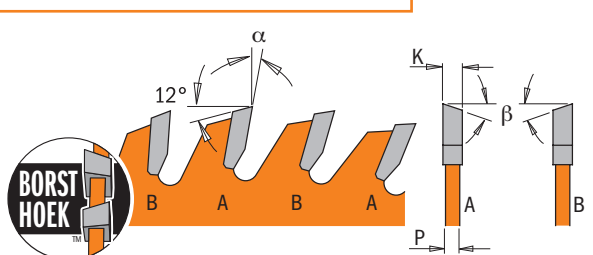
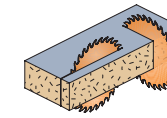
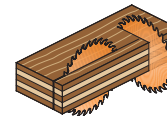
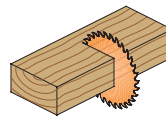
TOEPASSING: afkorten en opdelen met weinig materiaalverlies.**MACHINES:** stationaire zaagmachines, afkortzaagmachines, draagbare en snoerloze machines.**MATERIAAL:** alle houtsoorten, op hout gebaseerd plaatmateriaal, beplakte platen.

UITSTEKEND

Hout afkorten

Onbeplakte plaat

Beplakte plaat



D mm	Asgat mm	Pengaten	Z	K mm	P mm	α	β	Artikelnummer
160	20 (+16)	2/6/32	56	1,7	1,1	12°	10° ATB + 8° borsthoek	273.160.56H
190	30 (+20+16)	2/7/42	64	1,7	1,1	15°	10° ATB + 8° borsthoek	273.190.64M
216	30	2/7/42	64	1,8	1,2	-5° Neg.	10° ATB + 8° borsthoek	273.216.64M
250	30	COMBI3	80	2,4	1,6	12°	10° ATB + 8° borsthoek	273.250.80M
300	30	COMBI3	96	2,6	1,8	12°	10° ATB + 8° borsthoek	273.300.96M

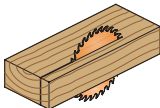


271-272-226

TOEPASSING (TYPE 271 EN 272): schulpen en afkorten met weinig materiaalverlies.
MACHINES (TYPE 271 EN 272): snoerloze handmachines.
MATERIAAL (TYPE 271 EN 272): alle houtsoorten, multiplex.

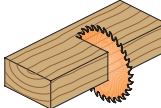
UITSTEKEND

Hout schulpen
(type 271)



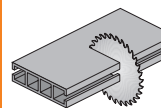
UITSTEKEND

Hout afkorten
(type 272)



UITSTEKEND

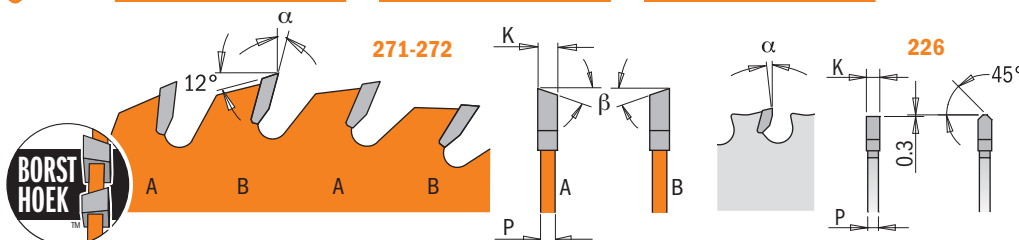
Metaal en PVC
(type 226)



TOEPASSING (TYPE 226): afkorten van praktisch alle materialen.

MACHINES (TYPE 226): snoerloze en gewone handmachines.

MATERIAAL (TYPE 226): dun metaal, aluminium, dun constructiestaal, sandwichpanelen, hout met nieten, PVC.



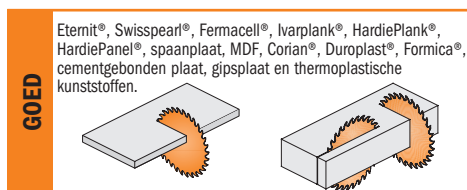
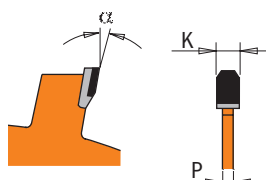
D mm	Asgat mm	Pengaten	Z	K mm	P mm	α	β	Artikelnummer
Schulpen en afkorten van hout op accu-cirkelzaagmachines: (type 271)								
136	20 (+10)		18	1,5	1,0	20°	10° ATB + 8° borsthoek	271.136.18H
165	20 (+15,87)	2/6/32	24	1,7	1,1	18°	10° ATB + 8° borsthoek	271.165.24H
165	30	2/7/42	24	1,7	1,1	18°	10° ATB + 8° borsthoek	271.165.24M
184	20 (+16+15,87)	2/7/42	24	1,7	1,1	20°	10° ATB + 8° borsthoek	271.184.24H
Afkortcirkelzagen: (type 272)								
136	20 (+10)		36	1,5	1,0	18°	10° ATB + 8° borsthoek	272.136.36H
165	20 (+15,87)	2/6/32	36	1,7	1,1	20°	10° ATB + 8° borsthoek	272.165.36H
184	20 (+16+15,87)	2/7/42	40	1,7	1,1	18°	10° ATB + 8° borsthoek	272.184.40H
Aluminium, kunststof en samengestelde materialen: (type 226)								
136,5	10		30	1,5	1,2	0°	8° FWF	226.030.05
136,5	20		30	1,5	1,2	0°	8° FWF	226.030.05H
165	15,87<>		36	1,5	1,2	0°	8° FWF	226.036.06

Diamantzagen voor extreem abrasieve materialen



236

TOEPASSING: opdelen van zeer harde en abrasieve materialen.
MACHINES: stationaire zaagmachines, afkortzaagmachines, draagbare en snoerloze machines.
MATERIAAL: Eternit®, Swisspearl®, Fermacell®, Ivarplank®, HardiePlank®, HardiePanel®, spaanplaat, MDF, Corian®, Duroplast®, Formica®, cementgebonden plaat, gipsplaat en thermoplastische kunststoffen.



60X
LANGERE STANDTIJD
DAN HARDMETAAL

D mm	Asgat mm	Pengaten	Z	K mm	P mm	α	β	Artikelnummer
85	15		6	1,8	1,4	12°	TCG	236.085.06G
160	20	2/6/32	4	2,4	1,8	12°	TCG	236.160.04H
160	20	2/6/32	10	2,4	1,8	5°	TCG	236.160.10H
180	20	2/6/32	4	2,4	1,8	12°	TCG	236.180.04H
184,5	15,87<>		4	1,8	1,4	12°	TCG	236.004.07
190	30	2/7/42	4	2,4	1,8	12°	TCG	236.190.04M
190	30	2/7/42	12	2,4	1,8	12°	TCG	236.190.12M
216	30	2/7/42	14	2,4	1,8	12°	TCG	236.216.14M
230	30	2/7/42	4	2,4	1,8	12°	TCG	236.230.04M
250	30	COMBI3	16	2,4	1,8	12°	TCG	236.250.16M
254	15,87		6	2,2	1,6	12°	TCG	236.006.10
300	30	COMBI3	20	2,4	1,8	12°	TCG	236.300.20M
305	25,4		8	2,2	1,6	12°	TCG	236.008.12