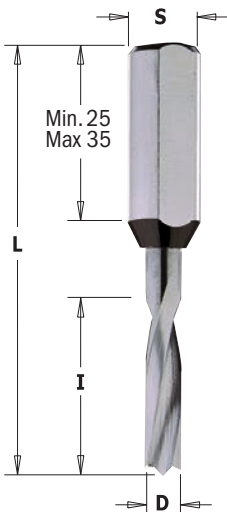


HWM drevelboren L=57.5mm



310.21/22 **XTREME**



D mm	I mm	L mm	S mm	Artikelnummer Rechts	Artikelnummer Links
1,3	5	57,5	10x30	310.013.20*	
2	12	57,5	10x27	310.020.21	310.020.22
3	9	57,5	10x35	310.530.21	310.530.22
3	18	57,5	10x25	310.030.21	310.030.22
4	20	57,5	10x25	310.040.21	310.040.22
5	22	57,5	10x27	310.050.21	310.050.22
6	22	57,5	10x25	310.060.21	310.060.22
6,35 (1/4")	22	57,5	10x25	310.064.21	310.064.22
8	22	57,5	10x25	310.080.21	310.080.22

* Boor voor voorboren in plaatmateriaal.
Geschikt voor zowel rechtse als linkse draairichting.

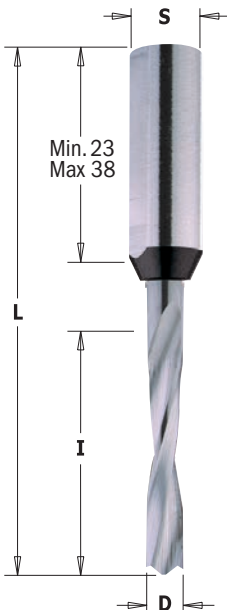
TECHNISCHE DETAILS:

- staalsoort van super kwaliteit;
- massief hardmetalen spiraal met centreerpunt;
- 2 hoogprecisie snijkanten [Z2];
- dubbele spiraal;
- 2 geronde, negatief geslepen voorsnijders [V2];
- cilindrische kolf met spanvlak en stelschroef.

Onderdelen	Optioneel
	
990.003.00	990.088.00

TOEPASSING: op boormachines met of zonder boorhouders, voor het boren van blinde gaten in volhout, samengestelde houtsoorten en al dan niet beplakte plaatmaterialen. Door de massief hardmetalen boorspiraal uitermate geschikt voor het doorboren van harde materialen zoals volkernplaten (onder andere Trespa).

HWM drevelboren L=70mm



311.21/22 **XTREME**



D mm	I mm	L mm	S mm	Artikelnummer Rechts	Artikelnummer Links
1,3	5	70	10x45	311.013.20*	
2	12	70	10x40	311.020.21	311.020.22
3	18	70	10x40	311.030.21	311.030.22
4	27	70	10x28	311.040.21	311.040.22
5	30	70	10x28	311.050.21	311.050.22
6	30	70	10x30	311.060.21	311.060.22
6,35 (1/4")	30	70	10x30	311.064.21	311.064.22
8	35	70	10x25	311.080.21	311.080.22

* Boor voor voorboren in plaatmateriaal.
Geschikt voor zowel rechtse als linkse draairichting.

TECHNISCHE DETAILS:

- staalsoort van super kwaliteit;
- massief hardmetalen spiraal met centreerpunt;
- 2 hoogprecisie snijkanten [Z2];
- dubbele spiraal;
- 2 geronde, negatief geslepen voorsnijders [V2];
- cilindrische kolf met spanvlak en stelschroef.

Onderdelen	Optioneel
	
990.003.00	990.088.00

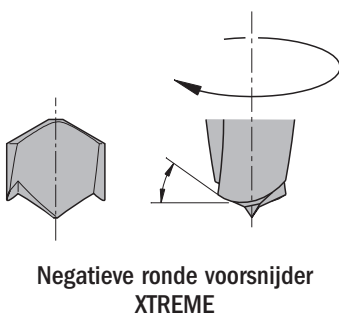
TOEPASSING: op boormachines met of zonder boorhouders, voor het boren van blinde gaten in volhout, samengestelde houtsoorten en al dan niet beplakte plaatmaterialen. Door de massief hardmetalen boorspiraal uitermate geschikt voor het doorboren van harde materialen zoals volkernplaten (onder andere Trespa).

Perfect voor alle materialen, extreem lange standtijd

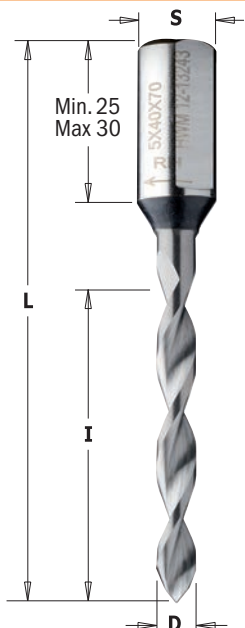
Deze boren worden volledig gemaakt van super micrograin hardmetaal van Cératizit Luxembourg.

De nieuwe modellen onderscheiden zich door onderstaande kenmerken:

- De unieke boorkop heeft negatief geslepen, geronde voorsnijders, zodat absoluut splintervrije gaten worden geboord;
- De cilindrische boorkop is in vergelijking met normale boren, massiever van bouw en beter slijtagebestendig;
- Het snijvlak loopt volledig tot de centreerpunt, zodat de boorweerstand wordt verminderd en daardoor een hogere boorsnelheid kan worden bereikt;
- De massief hardmetalen boorspiraal kan veel vaker worden nageslepen en heeft minder breukgevaar;
- Ideaal voor het bewerken van hardhout en plaatmaterialen;
- Uitermate geschikt voor gebruik in hoge snelheid boorunits en CNC-machines.



HWM spitse drevelboren L=70mm



314.21/22

XTREME



D mm	I mm	L mm	S mm	Artikelnummer Rechts	Artikelnummer Links
3	27	70	10x30	314.030.21	314.030.22
4	35	70	10x26	314.040.21	314.040.22
5	35	70	10x26	314.050.21	314.050.22
6	35	70	10x26	314.060.21	314.060.22
8	35	70	10x26	314.080.21	314.080.22

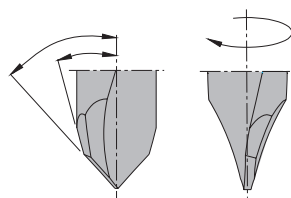
Voor plaatmateriaal tot 20-30mm dik.

TECHNISCHE DETAILS:

- staalsoort van super kwaliteit;
- massief hardmetalen spiraal met centreerpunt;
- 2 hoogprecisie snijkanten [Z2];
- dubbele spiraal;
- cilindrische kolf met spanvlak en stelschroef.

Onderdelen	Optioneel
 990.008.00	 990.088.00

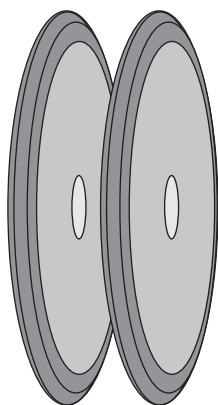
TOEPASSING: op boormachines met of zonder boorhouders, voor het doorboren van open gaten in volhout, samengestelde houtsoorten, al dan niet beplakt. Door de massief hardmetalen boorspiraal uitermate geschikt voor het doorboren van harde materialen zoals volkemplaten (onder andere Trespa).



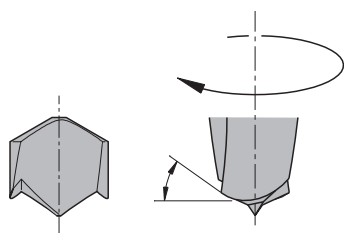
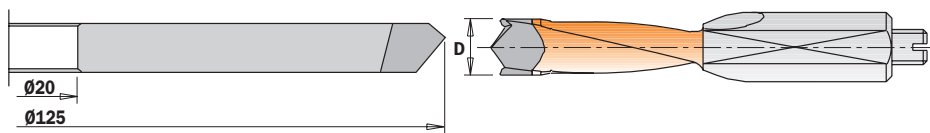
60° V-boorpunt geometrie

Slijpschijven voor XTREME-drevelboren

01.02

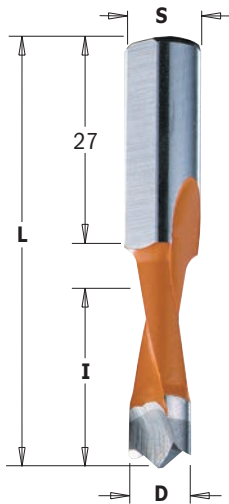


D mm	Omschrijving	Afmetingen mm	Asgat mm	Artikelnummer
Ø3 a 7	Geprofileerde slijpschijf	Ø125x5,5	Ø20	01.02.0316
Ø8 a 10	Geprofileerde slijpschijf	Ø125x7	Ø20	01.02.0317



Negatieve ronde voorsnijder
XTREME

HW drevelboren L=57.5mm



310.41/42 **XTREME**



D mm	I mm	L mm	S mm	Artikelnummer Rechts	Artikelnummer Links
5	27	57,5	10x27	310.050.41	310.050.42
6	27	57,5	10x27	310.060.41	310.060.42
7	27	57,5	10x27	310.070.41	310.070.42
8	27	57,5	10x27	310.080.41	310.080.42
9	27	57,5	10x27	310.090.41	310.090.42
10	27	57,5	10x27	310.100.41	310.100.42

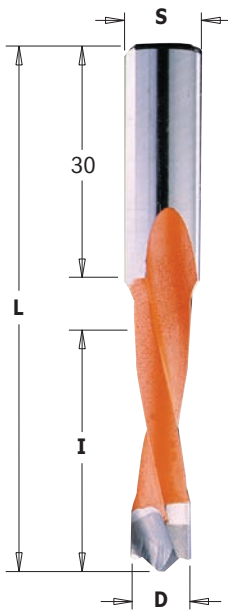
TECHNISCHE DETAILS:

- staalsoort van super kwaliteit;
- massief hardmetalen boorkop met centreerpunt;
- 2 hoogprecisie snijkanten [Z2];
- dubbele spiraal;
- 2 geronde, negatief geslepen voorsnijders [V2];
- cilindrische kolf met spanvlak en stelschroef.

Onderdelen	Optioneel
990.003.00	990.088.00

TOEPASSING: op boormachines met of zonder boorhouders, voor het boren van blinde gaten in volhout, samengestelde houtsoorten en al dan niet beplakte plaatmaterialen.

HW drevelboren L=70mm



311.41/42 **XTREME**



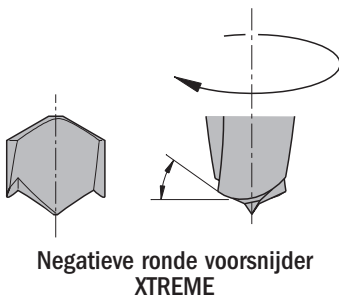
D mm	I mm	L mm	S mm	Artikelnummer Rechts	Artikelnummer Links
5	35	70	10x30	311.050.41	311.050.42
6	35	70	10x30	311.060.41	311.060.42
7	35	70	10x30	311.070.41	311.070.42
8	35	70	10x30	311.080.41	311.080.42
9	35	70	10x30	311.090.41	311.090.42
10	35	70	10x30	311.100.41	311.100.42

TECHNISCHE DETAILS:

- staalsoort van super kwaliteit;
- massief hardmetalen boorkop met centreerpunt;
- 2 hoogprecisie snijkanten [Z2];
- dubbele spiraal;
- 2 geronde, negatief geslepen voorsnijders [V2];
- cilindrische kolf met spanvlak en stelschroef.

Onderdelen	Optioneel
990.003.00	990.088.00

TOEPASSING: op boormachines met of zonder boorhouders, voor het boren van blinde gaten in volhout, samengestelde houtsoorten en al dan niet beplakte plaatmaterialen.



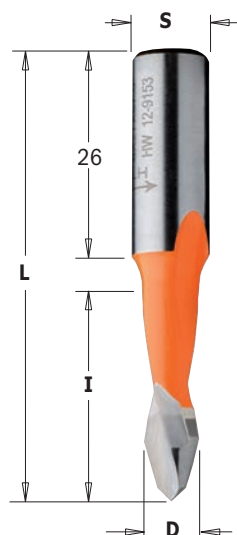
Perfect voor alle materialen, extreem lange standtijd

CMT introduceerde onlangs een aantal nieuwe modellen massief hardmetalen drevelboren. Deze boren worden volledig gemaakt van super micrograin hardmetaal van Cératizit Luxembourg.

De nieuwe modellen onderscheiden zich door onderstaande kenmerken:

- De unieke boorkop heeft negatief geslepen, geronde voorsnijders, zodat absoluut splintervrije gaten worden geboord;
- De cilindrische boorkop is in vergelijking met normale boren, massiever van bouw en beter slijtagebestendig;
- Het snijvlak loopt volledig tot de centreerpunt, zodat de boorweerstand wordt verminderd en daardoor een hogere boorsnelheid kan worden bereikt;
- De massief hardmetalen boorkop kan veel vaker worden nageslepen en heeft minder breukgevaar;
- Ideaal voor het bewerken van hardhout en plaatmaterialen;
- Uitermate geschikt voor gebruik in hoge snelheid boorunits en CNC-machines.

Spitse HW drevelboren L=57.5mm



313.41/42

X-TREME



D mm	I mm	L mm	S mm	Artikelnummer Rechts	Artikelnummer Links
5	27	57,5	10x26	313.050.41	313.050.42
8	27	57,5	10x26	313.080.41	313.080.42

Voor plaatmateriaal tot 20mm dik.

TECHNISCHE DETAILS:

- staalsoort van super kwaliteit;
- massief hardmetalen boorkop met centreerpunt;
- 2 hoogprecisie snijkanten [Z2];
- dubbele spiraal;
- cilindrische kolf met spanvlak en stelschroef.

TOEPASSING: op boormachines met of zonder boorhouders, voor het doorboren van open gaten in volhout, samengestelde houtsoorten, al dan niet beplakt.

Onderdelen



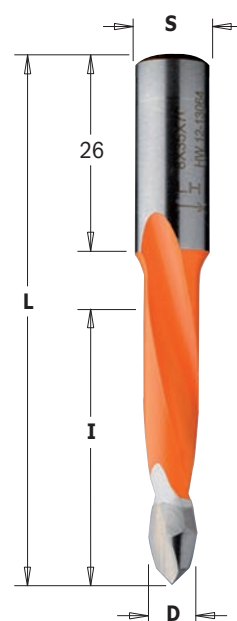
990.003.00

Optioneel



990.088.00

Spitse HW drevelboren L=70mm



314.41/42

X-TREME



D mm	I mm	L mm	S mm	Artikelnummer Rechts	Artikelnummer Links
5	35	70	10x26	314.050.41	314.050.42
6	35	70	10x26	314.060.41	314.060.42
7	35	70	10x26	314.070.41	314.070.42
8	35	70	10x26	314.080.41	314.080.42
10	35	70	10x26	314.100.41	314.100.42

Voor plaatmateriaal tot 30mm dik.

TECHNISCHE DETAILS:

- staalsoort van super kwaliteit;
- massief hardmetalen boorkop met centreerpunt;
- 2 hoogprecisie snijkanten [Z2];
- dubbele spiraal;
- cilindrische kolf met spanvlak en stelschroef.

TOEPASSING: op boormachines met of zonder boorhouders, voor het doorboren van open gaten in volhout, samengestelde houtsoorten, al dan niet beplakt.

Onderdelen

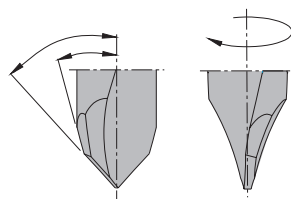


990.003.00

Optioneel



990.088.00



Negatieve ronde voorsnijder
X-TREME

Perfect voor alle materialen, extreem lange standtijd

CMT introduceerde onlangs een aantal nieuwe modellen massief hardmetalen drevelboren. Deze boren worden volledig gemaakt van super micrograin hardmetaal van Cératizit Luxembourg. De nieuwe modellen onderscheiden zich door onderstaande kenmerken:

- De boorkop heeft een unieke Xtreme-doorboorpunt met dubbele vrijloop, zodat absoluut splintervrije open gaten worden geboord.
- De cilindrische boorkop is in vergelijking met normale boren, massiever van bouw en beter slijtagebestendig;
- Het snijvlak loopt volledig tot de centreerpunt, zodat de boorweerstand wordt verminderd en daardoor een hogere boorsnelheid kan worden bereikt;
- Ideaal voor het bewerken van hardhout en plaatmaterialen;
- Uitermate geschikt voor gebruik in hoge snelheid boorunits en CNC-machines.