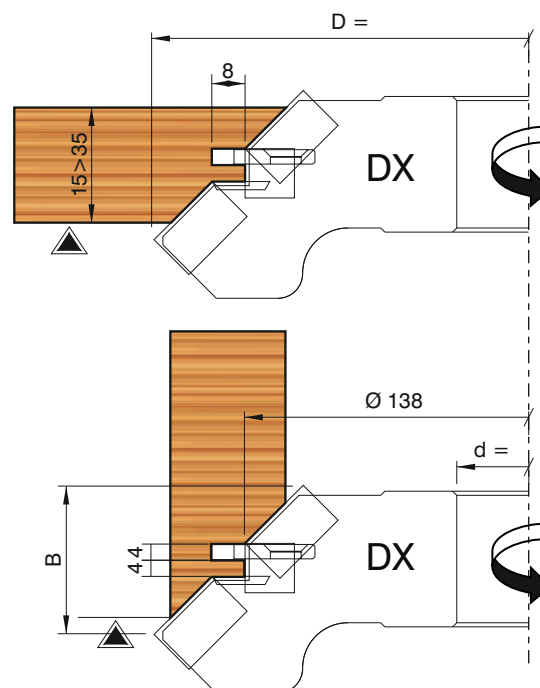
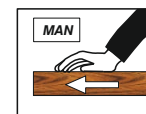


FRESE PER GIUNZIONI A 45°

- CUTTERS FOR JOINTS WITH 45°
- FRAISE POUR ASSEMBLAGES À 45°
- FRÄSER FÜR VERBINDUNGEN ZU 45°
- FRESA PARA ASEMBLAJES DE 45°

TG.04

Ø	n.min.	n.max.
182	4200	7800



Articolo	D	B	d	Z	R	T	↶	↷	Prezzo
TG. 04.01	182	35	30/35/40/50	2	2	2		DX	M 53

RICAMBI-SPARE PARTS-RECHANGES-ERSATZTEILE-RECAMBIOS

Articolo		Descrizione	Dimensione	Prezzo
S0. CF.12		Coltello / Knife	12x12x1.5	B4
CU. TB.04		Cuneo / Wedge	12x12x10	A1
VU. DS.01		Vite / Screw	M6x18	A46
VU. OC.01		Ogiva / Nut	M6	A45
SC. CM.02		Chiave / Allen Key	B3	A27
S0. CF.20		Coltello / Knife	20x12x1.5	B6
CU. TB.06		Cuneo / Wedge	20x12x10	A1
VU. DS.03		Vite / Screw	M8x22	A45
VU. OC.02		Ogiva / Nut	M8	A46
SC. CM.03		Chiave / Allen Key	B4	A27
S4. RA.01		Rasante / Shavers	14x14x2	E14
VU. RB.02		Vite / Screw	M5x8	G42
SC. CT.03		Chiave / Allen Key	T20	A30
S5. SB.04		Settore / Sectors	25x20x4	F2
VU. VS.02		Vite / Screw	M6x15	A44

La giunzione si ottiene con due successive lavorazioni, la prima con il legno in posizione orizzontale e la seconda con il legno in posizione verticale.

The joint is made by working the two pieces in horizontal and vertical direction.

La jonction se réalise en travaillant les pièces dans le sens horizontal et dans le sens vertical.

Ein Werkstück wird in horizontaler, das andere Werkstück in vertikaler lage gefraest.

El ensamble se obtiene con dos mecanizaciones sucesivas, la primera con la madera en posicion horizontal y la segunda con la madera en posicion vertical.

